



## BEMA - EVIG BEVÆGELSE

Hos BEMA er der ikke noget, der hedder stilstand. Vi vil udvikle os og blive bedre hele tiden. En af effekterne har de seneste år været en konstant vækst i projekter, som både er større og mere komplicerede end vores basisprodukter. Vi er stolte af, at både nye og

gamle kunder vil bruge os, når de skal have designet og produceret løsninger, som enten står alene eller indgår i større anlæg. I dette nyhedsbrev fortæller vi lidt om et par af disse større projektopgaver.



## STYR PÅ LAGERET OG SIKKERHEDEN

For at kunne løse alle opgaver effektivt og hele tiden være leveringsdygtig over for alle kunder, arbejder vi med lagerstyringssystemet Stockmaster. Systemet giver selv besked til vores leverandører og vores interne produktionssystem, når en lagerdel begynder at være i bund. Så får vi produceret, eller leverandørerne sender en mercher ud, der fylder op med de dele, der mangler. Som noget nyt kommer Stockmaster også til at omfatte sliddele i vores drejeafdeling, og så er banen kridtet op til en endnu mere lean

produktion med styr på alle processer! Smart lagerstyring og produktion er ikke alt. Sikkerheden på gulvet er også centralt for, at vi kan være en god arbejdsplads og komme i betragtning hos kunder, der forventer højeste standard. Derfor har vi medvirket i et forskningsprojekt om arbejdsmiljø og sikkerhed. Vi er blevet kigget efter i sømmene, og i første runde opnåede vi en score på 75 ud af 100 mulige. Det er ganske højt, men alligevel har vi løbet af projektet kunnet øge scoren med hele +10%.



## 10 ÅRS JUBILÆUM

Mange kender vores Sælger og Product Manager Ronny Bæk fra møder, kundebesøg og messer. Han har netop lige rundet et skarpt hjørne på BEMA A/S – nemlig ti år, men satser heldigvis på minimum ti mere. Det er vi glade for, for Ronny er meget kompetent, vellidt og en vigtig drivkraft i den fortsatte udvikling af projektsalg og specialløsninger her hos BEMA A/S. Vi ønsker Ronny tillykke med de ti år hos BEMA.

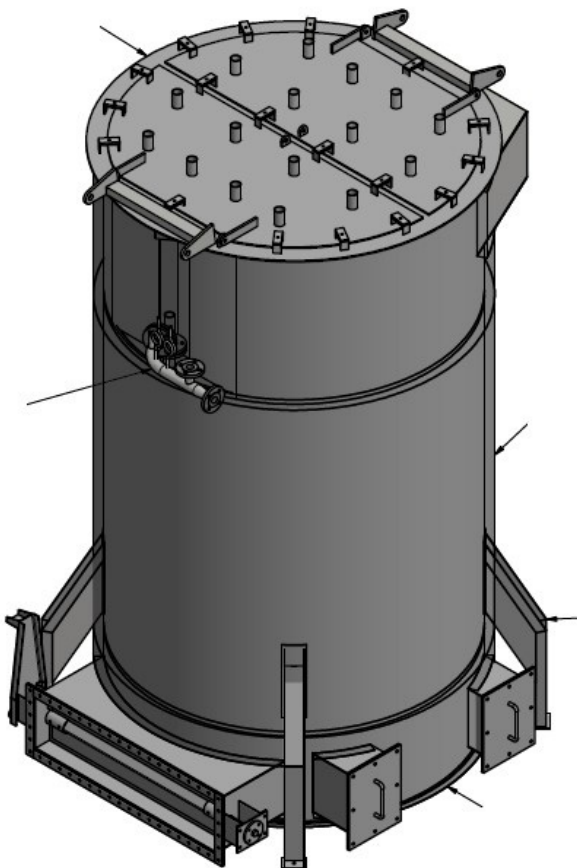
## BOILER TIL INDUSTRIEN

For en af vores kunder har vi netop fremstillet en stor tryktank, en såkaldt boiler, som kommer til at være kernen i en større projektløsning. Kunden har selv designet boileren, mens vi her hos BEMA A/S har stået for hele fremstillingen.

Et vigtigt element har været tredjepartstest af svejsninger og trykudstyr. Der er gennemført NDT (Non Destructive Test) på samtlige svejsninger og PED (Pressure Equipment

Directive) test på boilerens trykudstyr. Den eksterne certificering er en ekstra sikkerhed for kunden og et bevis på, at arbejdet er udført, så alle krav og specifikationer på området er opfyldt. Vi har taget det hele en lille mil længere og blandt andet fået testet boileren op til 24 bar, selvom kravet 'kun' var 18 bar.

Se mere på [bema.as](http://bema.as) – løsning nr. 36007



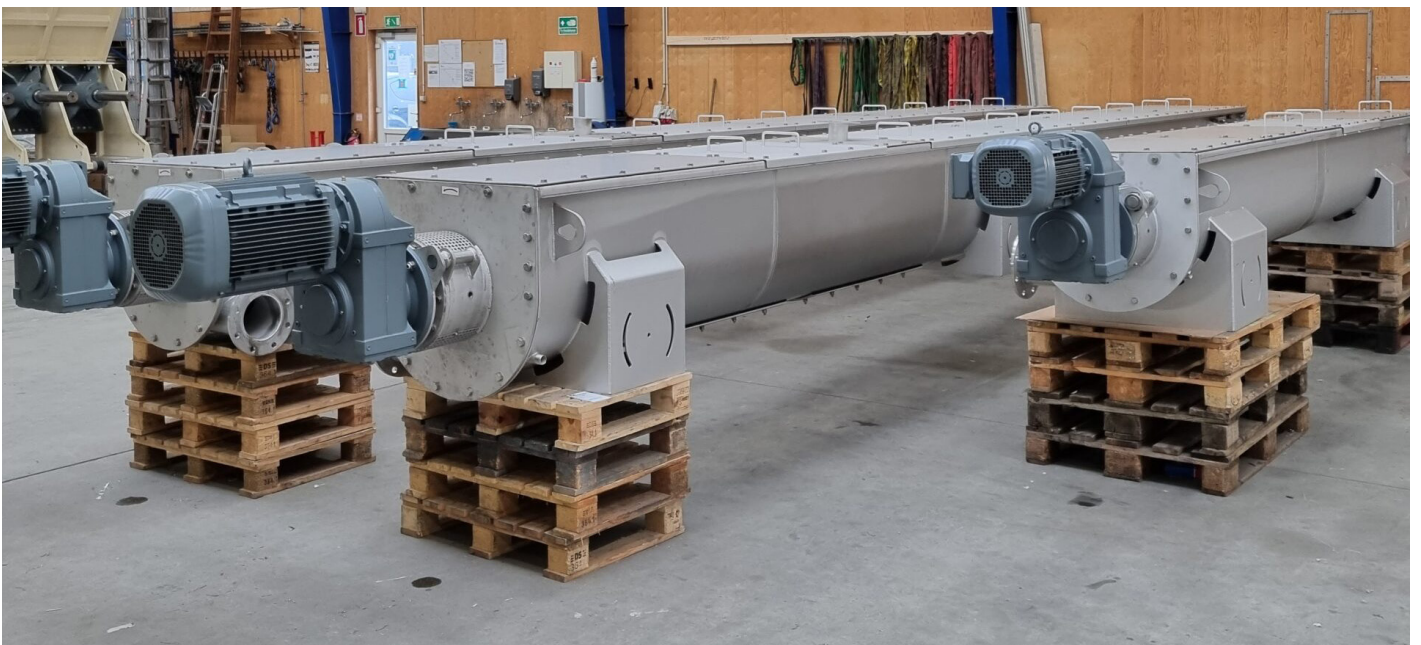
# STOR LØSNING MED TRANSPORTSNEGLE TIL ENERGISEKTOREN

Til en af vores kunder i energisektoren i udlandet har vi fremstillet ikke mindre end 14 transportsnegle Ø500 og 2 stk. Ø600. De indgår i et stort anlæg til fremstilling af biogas. Transportsneglene varierer i længde – de korteste er 6.000 mm og de længste 13.600 mm. Sneglene flytter restproduktet fra biogasproduktionen over flere etager frem til et slutlager med seks siloer. Herfra kan landmanden hente restproduktet, der bruges som gødning. Transportsneglene skal blandt andet monteres rundt om søjler, langs trapper i flere plan og i forbindelse

med mandskabsbroer m.v. Anlægget er delt i to med hver tre opbevaringssiloer, og i vores leverance indgår også blandesnegle, som sikrer, at restproduktet er ensartet og umiddelbart kan føres tilbage til markerne som gødning.

Det har været en krævende designopgave, men resultatet er 16 snegle, som er specialfremstillet og nemt kan monteres i den bygning, som de er tiltænkt.

Se mere på: [bema.as](http://bema.as) - løsning nr. 35478



# SNEGLEVINDINGER TIL DEN ANDEN SIDE AF JORDEN

Der er 8.975 km til en af vores kunder indenfor sneglevindinger. Det lader vi os ikke skræmme af, og vi har således netop sendt en række specialfremstillede sneglevindinger til en kunde i Honduras. Dermed kan vi føje endnu en international kunde til vores efterhånden store portefølje. Vindingerne er fremstillet i Hardox 450 og i rustfrit stål 1.4301/AISI-304. Den ydre

diameter er reduceret. Det kræver et særligt design, og dermed er vindingerne et godt eksempel på, at vi kan løse enhver opgave inden for vindinger – også selv om kunden har til huse på den anden side af jordkloden. Det allervigtigste i enhver BEMA snegleløsning er i virkeligheden de vindinger, som indgår i dem.



Hvis en snegl skal løse sin opgave, kunne holde til mange timers drift og have et minimalt vedligehold, så skal vindingerne være præcist og perfekt udførte.

Vi har lang erfaring i at fremstille vindinger. Det gælder både i forhold til selve dimensioneringen, beregningen af stigning, tykkelse, inderdiameter og de ydre mål. Vindingerne fremstilles i koldpresning, som sikrer optimal holdbarhed og styrke. Det lyder enkelt – men tro os, det kræver ikke så lidt!

Vores konstruktionsafdeling udarbejder specialvindinger i enhver udformning, som

tilpasses den givne sneglerotor. Præcise vindinger sparer mange timers værkstedstilpasning under fremstillingen – og mindsker dermed omkostningerne! Derfor arbejder vi hele tiden på at forbedre vores produktion af vindinger, så de passer optimalt, når de skal svejses på kernerøret.

Et af vores specialer er store vindinger på op til ca. Ø2500 i Hardox og andre slidstålstyper. Vi arbejder her med sandwichplader, som opfylder kravene til særligt slidende applikationer. Men vi laver også de helt små hvis jeres ønsker er til dette!

## HUSK...

- At BEMA er komplet leverandør af spiraler samt vindings- og spiralsegmenter, herunder koniske vindinger.
- Vi leverer alle typer sneglerotorer og er blandt markedets ledende inden for transportsnegle konstrueret til ethvert formål.
- Vi leverer alt efter individuelle kundespecifikationer. Vi producerer efter ordre, hvilket giver maksimal kundetilpasning, og er til enhver tid lagerførende på sliddele.