

## Vindinger/Genger/Segmenter

- Fremstilling af vindinger:
- Alle normale ståltyper.
- Vindinger presses i kold tilstand for at undgå udglødning af materialet
- Enkeltvis udskæring sikrer godstykkelsen på **hele** segmentsbredden.



- Fremstilles som enkeltvise segmenter
- Hver enkelt vinding kontrolleres for:
  - Stigning
  - Vinkel (90 grader)
  - Udvendig diameter
  - Prøvemonteres på center rør

## Hjemmeside

- På vores hjemmeside: [www.bema.as](http://www.bema.as) kan du se et udsnit af vores produktion og muligheder.
- Se videoklip af vindings fremstilling, test af snegle eller opbygning af rotor.
- Send forespørgsel via online formular



Du kan se mere info på: [www.bema.as](http://www.bema.as)

Eller ring til Bema på telefon **+45 74521621**